

Исх. № 82/09

Дата: 08 октября 2009 г.

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР мод. 24S производства компании BIESSE (Италия)

**ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ предназначен
для сверления и фрезерования**

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

* Промышленный станок с прочной станиной

Состояние машины: отличное

Год выпуска - 2002

* Рабочая зона по осям " X ", " Y ": 3060 ММ - 1300 ММ

* Ход по осям " X ", " Y ": 3436 ММ - 1480 ММ

* Ход оси " Z ": 250 мм

* Скорость перемещения по осям " X ", " Y ": 0-100 м/мин; 0-100 м/мин

* Линейная скорость по оси " Z ": 0-30 м/мин



РАБОЧАЯ ЗОНА

* 6 подвижных кронштейнов для удержания заготовок

* 3 вакуумные присоски для удержания заготовки на каждом кронштейне

* Вспомогательное пневматическое устройство для загрузки и установки детали на рабочем столе

* Цифровые датчики для определения позиции поддерживающих кронштейнов (ось " X ") и позиций присосок (ось " Y ")

* Производительность вакуумного насоса - 90 / 108 м³/час

СВЕРЛЕНИЕ

* 7 независимых шпинделей для вертикального сверления в направлении " X "

* 7 независимых шпинделей для вертикального сверления в направлении " Y "

* 4 шпинделя для горизонтального сверления в направлении " X "

* 2 шпинделя для горизонтального сверления в направлении " Y "

ФРЕЗЕРНАЯ ГРУППА

* 1 электрошпиндель, установленный вертикально – с системой автоматической смены инструмента - мощность двигателя 7,5 KW (12.000 об/мин)

ДРУГИЕ РАБОЧИЕ ГРУППЫ

* Пила, работающая в направлении оси " X "

МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

* Магазин инструментов: на 7 позиций

УПРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Система программирования и управления NC 500 со следующими характеристиками: - ПК с цветным экраном - считывающее устройство для CD - ROM – клавиатура

* **Управление осями " X " - " Y " - " Z "**

* Система управления смонтирована в отдельно стоящем щите

НОРМАТИВЫ И УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

* **Маркировка ЕС**

* Ограждающая сетка на станке, защитный кожух вокруг рабочих групп и система шумоглушения рабочих групп

* Защитные сетки, установленные на машине

* Фронтальные коврики безопасности

* Суммарная установленная электрическая мощность 20 KW

Стоимость станка на условиях DDP Москва составляет 54'750 Евро. (Оплата в рублях по курсу ЦБ РФ на день оплаты). Цена данного станка обсуждается.

Стоимость пуско-наладочных работ (при необходимости) согласовывается отдельно.

Сроки отгрузки:

4 – 6 рабочих недели от даты получения авансового платежа. Для отгрузки требуется 5 метров длины кузова стандартного грузовика.

Гарантия:

Только на дефекты механические, изготовления и монтажа (при монтаже нашим специалистом), даются следующие гарантии, исключая нормальный износ и потребление:

3 месяца от даты отгрузки с нашего склада

Порядок платежей:

30% - авансовый платеж банковским переводом при открытии заказа.

70% - платеж, осуществляемый против письменного извещения о готовности оборудования к отгрузке из Италии. Платеж должен быть получен не менее чем за 5 рабочих дней до отгрузки с завода в Италии.

Срок действия предложения:

Количество предложения ограничено 1 станком. Уточняйте наличие на момент покупки.