

Исх. № 128/09

Дата: 27 ноября 2009 г.

## ПРИШЛА ЗИМА – ГРЕТЬСЯ ПОРА

### *Самый быстрый и дешевый способ обогрева окрасочных цехов.*

С приходом первых холодов особенно остро дает о себе знать проблема обогрева окрасочных цехов. Даже в том случае, если радиаторных батарей и тепла, выделяемого деревообрабатывающим оборудованием, достаточно для подогрева воздуха в помещении, достичь стабильности в поддержании требуемой температуры практически невозможно, что приводит в зимний период к значительному количеству брака, а, как следствие, к росту затрат на его устранение.

Ощущаете ли Вы эту проблему? Скорее всего – нет. Но эта иллюзия рассеивается, как только в руки берется калькулятор.

### **Есть ли решение данной проблемы?**

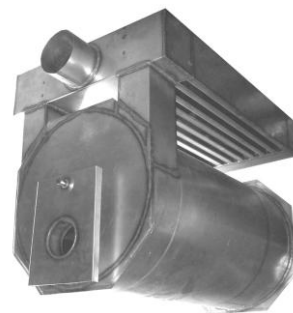
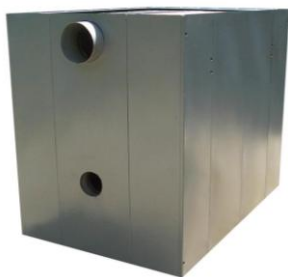
Два технологически правильных решения – это:

1) установка так называемой «чистой комнаты», в которую подается избыточное количество подогретого до нужной температуры и предварительно отфильтрованного воздуха, и которая предохраняет рабочую зону от попадания в нее пыли;

2) бюджетный вариант, включающий в себя установку подготовки воздуха с электрическим, водяным или дизельным теплообменником.

В данном обзоре мы хотели бы остановиться на **установке подготовки воздуха с дизельным теплообменником**, которая, в отличие от газовых установок, не требует обязательного согласования РосТехНадзора, автономна и способна обеспечить подогретым от  $-25$  до  $+20$  °С воздухом от одного до шести окрасочных постов.

Габариты установки при размещении ее на полу цеха составляет в среднем 1,2 x 1,2 x 2,4 м (Д x Ш x В). Внешний вид представлен на рисунках ниже.



**Стоимость такой установки примерно в 2 раза ниже (от 228.800 руб.), чем газового или дизельного котла, к которым *дополнительно* потребуются прокладка инженерных сетей, а также приобретение установки подготовки воздуха с водяным теплообменником.**

Для запуска установки в работу необходимо лишь выбрать место для ее монтажа в цехе, подвести воздухопроводы, дымоход и включить в сеть. Весь процесс запуска в эксплуатацию не требует специальных навыков (кроме монтажа воздухопроводов). Щит управления установки позволяет бесступенчато регулировать температуру подаваемого в цех воздуха (с визуальным отображением на цифровом дисплее), а также регулировать количество подаваемого воздуха (опция).

Ориентировочный расход дизельного топлива – 8 литров на 100 кВт потребляемой тепловой мощности. Например, при температуре на улице  $0$  °С и объеме подачи  $9.000$  м<sup>3</sup>/час (с подогревом до  $+20$  °С), потребляемая тепловая мощность составит 63 кВт/ч, а расход дизельного топлива – около 5 л/час. Установка также актуальна для подогрева воздуха в межсезонье, когда температура на улице опускается до  $+5$  ..  $+10$  °С, а теплоноситель - горячая вода еще не включена (или уже отключена).