

Жидкие лакокрасочные материалы различного назначения широко применяются в строительном комплексе и сопутствующих производствах. Распыление – наиболее распространенный метод нанесения покрытий при поточном производстве строительных металлоконструкций, машин и оборудования, столярных изделий, мебели и пр.

Новое окрасочное оборудование



**Шкаф управления
и общий вид
УТКС-4ПМ-А
(мобильный
вариант)**

Эффективной альтернативой традиционным способам распыления сжатым воздухом, безвоздушному и комбинированному, является динамически ускоренный воздух. Данная технология значительно снижает себестоимость окраски за счет сокращения «лишних» затрат. Уменьшение потерь лакокрасочного материала на туманообразование, на отбой от окрашиваемой поверхности, улучшение санитарно-гигиенических условий труда (экологичность процесса), меньшие эксплуатационные расходы и энергопотребление на обеспечение работы оборудования, вентиляцию, отопление – основные достоинства технологии распыления динамически ускоренным воздухом.

Промышленное использование малозатратной технологии нанесения лакокрасочных материалов имеет серьезные перспективы. Сейчас оно ограничено из-за практического отсутствия на отечественном рынке соответствующего оборудования промышленного класса, во-первых.

Во-вторых, инновационным разработкам трудно преодолеть тройной заслон консерватизма, лоббирования интересов иностранных производителей, дефицита средств в реальном отечественном производстве. Тем не менее, надежное промышленное оборудование, реализующее вышеупомянутую технологию, существует. Оно создано в России.

Многопостовые окрасочные комплексы низкого давления – инновационная российская разработка в области средств эффективного производства. Данное оборудование позволяет наносить практически любые распыляемые жидкие (или порошковые) материалы с минимальными потерями на туманообразование, обеспечивает высокую эффективность переноса, качество и производительность. Независимая многопостовая схема, с индивидуальными системами подачи лакокрасочного материала к каждому распылителю, обеспечивает одновременное нанесение четырех (базовый вариант) различных по составу

или цвету материалов. Блочно-модульная конструкция, унификация основных составных компонентов позволяет создавать различные конфигурации многопостовых окрасочных комплексов низкого давления для ручного и автоматического нанесения лакокрасочных материалов распылением

динамически ускоренным воздухом под требования конкретного производства. В общем случае, окрасочный комплекс состоит из УТКС (унифицированная турбокомпрессорная станция), системы воздухопроводов, краскораспылителей, индивидуальных систем подачи лакокрасочного материала к каждому распылителю и дополнительного оборудования.

Мобильный вариант комплекса позволяет быстро развернуть «малярку» там, где возникает производственная необходимость (цеховая окраска), с наименьшими затратами на организацию и обеспечение техпроцесса. Стационарные варианты жестко «привязаны» к месту размещения, изначально проектируются под конкретное расположение оборудования и рабочих мест.

Технические характеристики окрасочного комплекса, конфигурация (исполнение, состав), специфические требования определяются техническим заданием.

При изготовлении окрасочного комплекса применяются современные конструкционные и теплошумоизоляционные материалы, новейшие системы управления и регулирования физическими процессами, используются комплектующие ведущих отечественных и зарубежных предприятий.

Многолетний опыт параллельной разработки и практического коммерческого использования различных вариантов данного оборудования, в самых жестких условиях поточного производства, подтвердили их эффективность. Постоянное совершенствование и доработка позволили создать надежную, на сегодняшний лучшую в своем классе, промышленную систему для нанесения жидких лакокрасочных (или порошковых) материалов динамически ускоренным воздухом.



Так работают специальные распылители: без «отбоя», без шума и пыли...